

プリプレス工程におけるスマートファクトリー化事例 自動スケジューリングと刷版出力の連動/自動化

導入前の課題

1日200件を超えるジョブを

状況に合わせて効率的に予定組することが人の手では難しい…

1日1,600版を超える刷版を

人が仕分けるのに非常に手間がかかる…



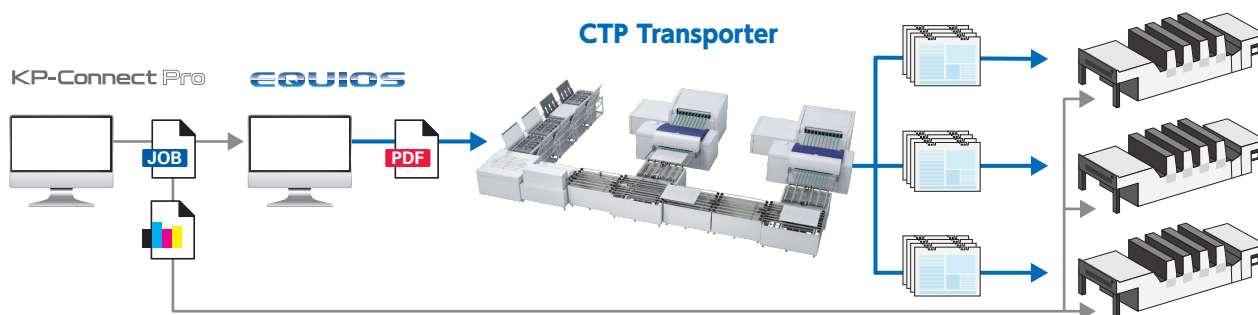
連携

KOMORI

KP-Connect Pro

SCREEN

CTP Transporter



KP-Connect Proで作成したジョブスケジュールに従い、面付け済PDFファイルを印刷機別に自動配信

刷版は印刷機別に自動仕分けされてスタック

ジョブ/絵柄面積率データはKP-Connect Proから自動配信

導入後の効果

- システムが下版状況に応じて最適なスケジュール・印刷機振り分けを実施
→ 従来予定組みや版出力作業に時間を取られていた**プリプレスの作業が0^{ゼロ}**に
- 手作業だった刷版データの投入・振り分け作業や印刷機械へのジョブ設定作業が不要に
→ **経験の浅いオペレーターでも高稼働を実現できる環境に**

・同一用紙／仕様のジョブを複数台の設備で処理する
生産体制の構築

・最も効率が良い予定組みルールの整理

POINT

ソリューション導入事例

詳細記事はこちら ▶



株式会社スマートグラフィックス様

KP-Connect ProとCTPトランスポーターを連携。刷版出力・印刷予定組み・印刷機のセットアップの自動化・省力化により生産効率を最大化。



※本資料に記載されている導入効果・改善効果等は、投資等の判断の参考情報として、インタビュー内容に基づき作成されたものであり、実際の効果を保証するものではありません。



プリプレス工程におけるスマートファクトリー化事例 ジョブデータからRIP処理の自動化を実現

導入前の課題

面付け・RIP作業自体を無人化したい…

ジョブ毎に発生する面付け・RIP作業にかかる時間を削減したい…

プリプレス工程のヒューマンエラーを減らしたい…



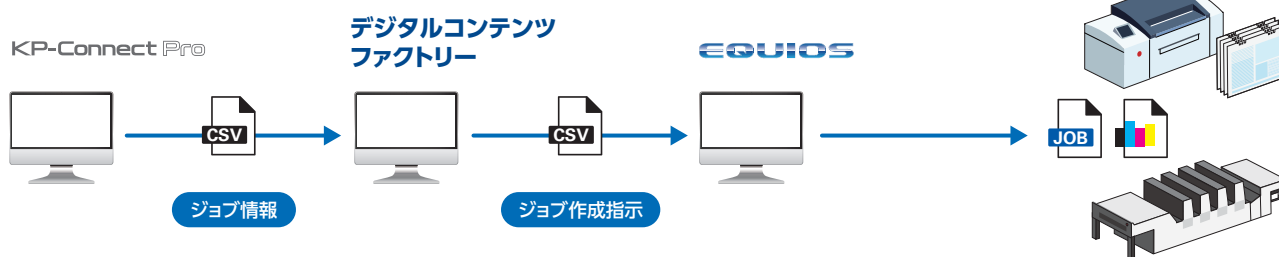
連携

KOMORI

KP-Connect Pro

SCREEN

デジタルコンテンツファクトリー



KP-Connect Proのジョブ情報から
ジョブテンプレートを自動決定

版出力・印刷機へのインキデータの
セットまでを自動実施

導入後の効果

- 約9割のジョブにて人の手を介さずに面付け・RIP処理を行うことが可能に
- プリプレス作業の効率が大幅に向上 / ヒューマンエラーも大幅に減少
- 印刷機のセットアップ作業に伴う手間の削減

- ・プリプレスにおけるジョブ内容と面付けパターンの整理
- ・機械、紙サイズ、ページ数などの組み合わせに応じた面付けパターンのテンプレート化
- ・現場都合による面付け対応の排除

POINT

ソリューション導入事例

詳細記事はこちら ▶



今野印刷株式会社様

KP-Connect ProとデジタルコンテンツファクトリーE2Eの接続で、刷版工程の98%以上を自動化。「見える化」が劇的に進化。



※本資料に記載されている導入効果・改善効果等は、投資等の判断の参考情報として、インタビュー内容に基づき作成されたものであり、実際の効果を保証するものではありません。

