

プリプレス工程におけるスマートファクトリー化事例

自動スケジューリングと刷版出力の連動/自動化

導入前の課題

1日200件を超えるジョブを

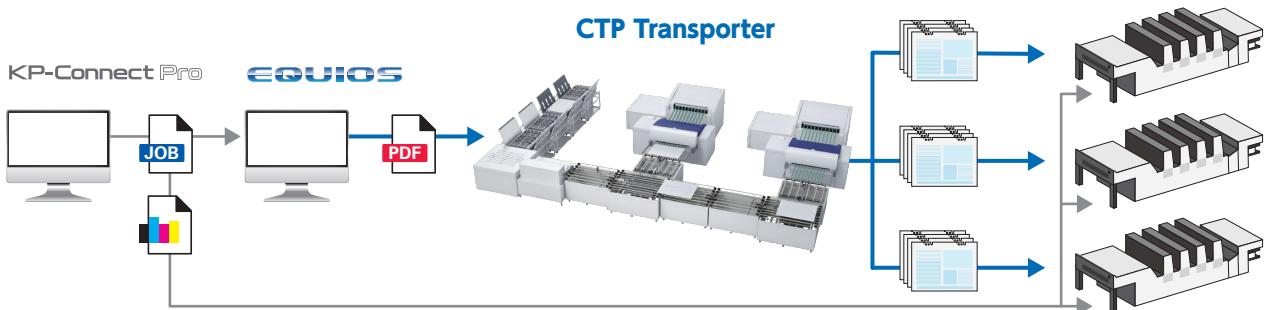
状況に合わせて効率的に予定組することが人の手では難しい…

1日1,600版を超える刷版を

人が仕分けるのに非常に手間がかかる…



KOMORI KP-Connect Pro × SCREEN CTP Transporter



KP-Connect Proで作成したジョブスケジュールに従い、面付け済PDFファイルを印刷機別に自動配信

刷版は印刷機別に自動仕分けされてスタック

ジョブ/絵柄面積率データはKP-Connect Proから自動配信

導入後の効果

- システムが下版状況に応じて最適なスケジュール・印刷機振り分けを実施
- 従来予定組みや版出力作業に時間を取っていたプリプレスの作業がゼロに
- 手作業だった刷版データの投入・振り分け作業や印刷機へのジョブ設定作業が不要に
- 経験の浅いオペレーターでも高稼働を実現できる環境に

- 同一用紙／仕様のジョブを複数台の設備で処理する生産体制の構築
- 最も効率が良い予定組みルールの整理



ソリューション導入事例

詳細記事は[こちら](#)



株式会社スマートグラフィックス様

KP-Connect ProとCTPトランスポーターを連携。刷版出力・印刷予定組み・印刷機のセットアップの自動化・省力化により生産効率を最大化。



※本資料に記載されている導入効果・改善効果等は、投資等の判断の参考情報として、インタビュー内容に基づき作成されたものであり、実際の効果を保証するものではありません。



プリプレス工程におけるスマートファクトリー化事例 ジョブデータからRIP処理の自動化を実現

導入前の課題

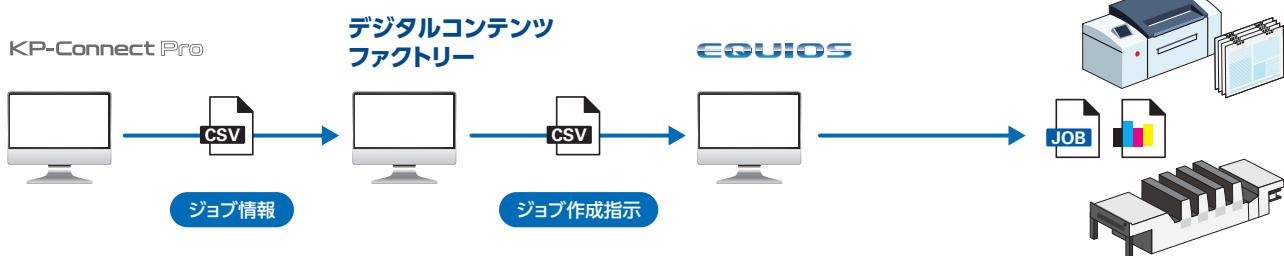
面付け・RIP作業自体を無人化したい…

ジョブ毎に発生する面付け・RIP作業にかかる時間を削減したい…

プリプレス工程のヒューマンエラーを減らしたい…



KOMORI
KP-Connect Pro × SCREEN
デジタルコンテンツファクトリー



導入後の効果

- 約9割のジョブにて人の手を介さずに面付け・RIP処理を行うことが可能に
- プリプレス作業の効率が大幅に向上 / ヒューマンエラーも大幅に減少
- 印刷機のセットアップ作業に伴う手間の削減

- プリプレスにおけるジョブ内容と面付けパターンの整理
- 機械、紙サイズ、ページ数などの組み合わせに応じた面付けパターンのテンプレート化
- 現場都合による面付け対応の排除



ソリューション導入事例

詳細記事は[こちら](#)



今野印刷株式会社様

KP-Connect ProとデジタルコンテンツファクトリーE2Eの接続で、刷版工程の98%以上を自動化。「見える化」が劇的に進化。



※本資料に記載されている導入効果・改善効果等は、投資等の判断の参考情報として、インタビュー内容に基づき作成されたものであり、実際の効果を保証するものではありません。

