

製造中止対象品確認方法

商品名	PLC(シーケンサー)	PQC	原動モーター	PDC	530 ハンドヘルド
写真					
設置場所	主盤、デリバリー盤など、各種配電盤内	デリバリー付近に置いてある刷見台（オペレーションスタンド）筐体内	フィーダーボードの下、或いは隣	デリバリー付近に置いてある刷見台（オペレーションスタンド）の台上	デリバリー付近に置いてある刷見台（オペレーションスタンド）の台上
サイズ (数値単位はmm・縦、横、高さ)	110×50×130 位 印刷機 1 台あたり 100 個以上搭載。	40 インチの場合、1000×1500×1000 位 (機械サイズにより変化)	500×1000 位 (機械サイズにより変化)	200×1200×100 位 (機械サイズにより変化)	200×100×100 位
主な働き	印刷機の動作を制御するコンピューター	ツボキー、インキ送り、水送り、版見当を操作し色調調整を行う	印刷機のメイン動力	カラーバーを読み取り濃度調整を行う	印刷物濃度スポット測定
対象品判断	<ul style="list-style-type: none"> 筐体を書いてある名称が「NJ」から始まっている 筐体の色がグレー 1990 年～2002 年の間に納入された機械に搭載 	<ul style="list-style-type: none"> 1990 年～2002 年の間に納入された機械に搭載 タッチパネルが搭載されていない 	<ul style="list-style-type: none"> 2000 年以前に納入された機械に搭載 カーボンブラシ仕様機 (判断が難しいので詳細はKOMORI に問い合わせください) 	PDC の本体に表記の名称が下記のいずれかに当たるもの <ul style="list-style-type: none"> ・PDC-S ・PDC-LITE 	<ul style="list-style-type: none"> ・PDC-S 及び PDC-S II に付属 ・PDC-Lite 及び PDC-Lite II にオプションで付属
放置した場合のリスク	マシンダウン 設計、部品入手に最短 3 か月	マシンダウン 設計、部品入手に最短 4 か月	マシンダウン 設計、部品入手に最短 3 か月	測色機能使用できず（印刷は可能） 設計、部品入手に最短 2 か月	測色機能使用できず（印刷は可能） 部品入手に最短 1 か月
後継機	PLC SX	PQC-RS	ED モーター	KOMORI-Color+	eXact