

## ガイドローラー修繕パックの効果

突発故障削減シリーズ【Shared Value Service】



インフィード部での断紙による機械停止・紙皺や紙の蛇行で発生する印刷障害で苦戦していませんか？

原因は、インフィード部のガイドローラーの摩耗・ベアリングの消耗が関係しています。

ガイドローラーの摩耗⇒紙皺・紙の蛇行  
ベアリングの消耗⇒回転不良による断紙など

⇒新ガイドローラASSY（テフロンコーティング製 & ベアリング含む）を一新し安定給紙を実現！

# ガイドローラー修繕パックのご提案

インフィードのガイドローラーが劣化すると断紙による機械停止・給紙不良による印刷障害が頻繁に起こります。

## 断紙・印刷障害改善での効果 生産性改善効果

主な項目	通常	給紙不良	チェック
生産数	39,000枚/時	33,000枚/時	
機械回転数	650RPM	550RPM	印刷障害による安定稼働考慮
印刷時間	20時間	19時間	断紙による機械停止考慮
1日の生産数	780,000枚	627,000枚	
年間生産数	195,000K枚	156,750K枚	
年間稼働日	250日	250日	
生産数の差	約3800万枚/年	—	JOBチェンジなどの時間考慮していません

年間で約3800万枚（表裏4色ベースで約3000万円）の  
生産差につながる。オペレータや次工程のストレスを考えると更に効果UP

※本提案書に記載されている導入効果・改善効果等は、投資等の判断の参考となる情報の提供を目的として、一定の条件のもとで試算・測定されてものであり、実際の効果を保証するものではありません。

## 1. SYSTEM35機ユーザー事例

### ▶断紙や給紙不良が発生し生産が上がらない

#### 導入後の効果

- ・断紙も減り機械停止回数が減った

→機械停止が減り、生産性がよくなった

- ・紙皺・蛇行が減り印刷品質が向上した

→見当も一発で揃うし、印刷品質も向上した

- ・結果的に印刷スピードを上げられるようになった

→給紙が安定し印刷品質も向上したので、印刷スピードを上げられるようになった

**ガイドローラーのベアリングは定期的にチェック！**

修繕項目	機種	工期
①解体・清掃 ②新ガイドローラASSY交換 ③平行度調整 ④印刷確認/稼働立ち合い	システムSシリーズ (小森輪転機)	1日※

※機種や仕様によって、工期・費用などは変動します。

## 給紙を安定させてストレスフリーな作業環境を 手に入れませんか？

お問合せだけでも結構です。ご興味があった方は是非、SVS窓口へご連絡下さい。

### 【SVS問合せ窓口】

- 電話窓口 : 03-3624-7157 担当 : 高橋、大竹
- e-mail窓口 : Tsuyoshi\_Ohtake@komori.co.jp
- KOMORI-Kare問合せフォーム  
<https://www.komori.com/ja/jp/form/inquiry/?cat=service>

かんと良好宣言!



**KOMORI**  
KOMORI CORPORATION

※本提案書に記載されている導入効果・改善効果等は、投資等の判断の参考となる情報の提供を目的として、一定の条件のもとで試算・測定されたものであり、実際の効果を保証するものではありません。